

Soustruhy > CNC > Talent 8/52 s C osou s podavačem tyčí

Inv. číslo:	108857
Typ:	Talent 8/52 s C osou s podavačem tyčí
Parametry:	250 mm, 300 mm
Výrobce:	Hardinge
Rok výroby/SO/GO:	2006/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	<p>Průchod vřetena 52 mm 12 polohová revolverová hlava včetně 12 poloh pro poháněné nástroje a automatického koně /příjezd a odjezd programovatelný/. Kleštinové upínání /rychlá výměna bez demontáže tělesa upínače/, vynašeč třísek, elektrický podavač délka 150 cm pro automatický provoz z tyčoviny. Otáčky vřetena 5000 ot/min. Otáčky poháněných nástrojů 6 000 ot/ min , přímé závitování přednastavené cykly, řízení Fanuc s možností zálohování a paralelního programování. Rok výroby 9-2006 uvedení do provozu 2007, první majitel , práce na jednu směnu převážně hliník mosaz silon . Systém Fanuc v češtině, veškerá potřebná dokumentace jak v češtině tak i v angličtině . Celkový stav dobrý. - Parametry: 250 mm, 300 mm - Výrobce: Taiwan - Točný průměr: 250 mm - Točná délka: 300 mm - Průchod vřetenem: 52 mm - Příkon: 25 kW - Počet pozic nástrojů v zásobníku: 12 - Počet otáček: 5000 ot./min - Max. průměr nástroje: 32 mm - Rozměry stroje : 1998 x 1650 x 1152 mm - Hmotnost stroje: 2800 kg podavač EMT Super 80 Spindle passage 52 mm 12 position turret including 12 positions for powered tools and automatic horses /arrival and departure programmable/. Collet clamping /quick replacement without dismantling the clamp body/, chip ejector, electric feeder length 150 cm for automatic operation from bar material. Spindle speed 5000 rpm. Speed of driven tools 6,000 rpm, direct threading with preset cycles, Fanuc control with the possibility of backup and parallel programming. Year of manufacture 9-2006 commissioning 2007, first owner, one shift work mainly aluminum brass silon. Fanuc system in Czech, all necessary documentation in both Czech and English. Overall condition good. - Parameters: 250 mm, 300 mm - Manufacturer: Taiwan - Turning diameter: 250 mm - Turning length: 300 mm - Spindle passage: 52 mm - Power consumption: 25 kW - Number of tool positions in the magazine: 12 - Number of revolutions: 5000 rpm - Max. tool diameter: 32 mm - Machine dimensions: 1998 x 1650 x 1152 mm - Machine weight: 2800 kg EMT Super 80 feeder</p>





