

Obráběcí centra > vertikální > F 5

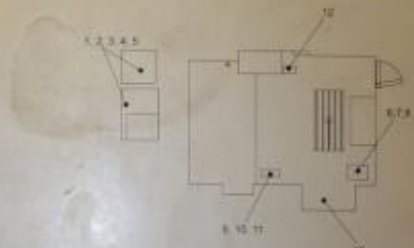
Inv. číslo:	108755
Typ:	F 5
Parametry:	900 mm, 500 mm
Výrobce:	MAKINO
Rok výroby/SO/GO:	2013/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	<p>Stroj je v dobrém technickém stavu. Pohyb v ose X: 900 mm Pohyb osy Y: 500 mm Pohyb osy Z: 450 mm 4 osy ŘS Fanuc FS31i Stůl: -Vnější délka 1000 mm -Vnější šířka 500 mm -Zatížení stolu 1000 kg Nové el-vřeteno před 4 lety. Zásobník na 30 nástrojů, včetně držáků nástrojů. Stroj jel na jednu směnu. Po předchozí domluvě možnost prohlídky v chodu. The machine is in good technical condition. X-axis movement: 900 mm Y axis movement: 500 mm Z-axis movement: 450 mm 4 axes RS Fanuc FS31i Table: -External length 1000 mm -External width 500 mm - Table load 1000 kg New el-spindle 4 years ago. Magazine for 30 tools, including tool holders. The machine ran for one shift. By prior arrangement, the possibility of a tour in progress.</p>







Denní kontrola



Prvek	Ovládací					Hydraulická aparatura					Vozíčková část stroje		Dobíjecí stanice		ATC
Číslo	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Prvky															
Kontrola	1 Den					1 Den			1 Den						
Základní číslo						2300						000		0000	
Výška (mm)					81			1000							
Výška (mm)		2000													
Výška (mm)		4000													
Motory		AGM													
Typ motoru		AGM													
Typ motoru		AGM													
Typ motoru		AGM													
Typ motoru		AGM													

opatření pro připojení hadic

Všechny hadice musí být minimálně vyčištěny a vyčištěny vzhledem k tomu, že vstupní vzduch obsahuje nečistoty.

Všechny hadice musí být minimálně vyčištěny a vyčištěny vzhledem k tomu, že vstupní vzduch obsahuje nečistoty.


Bezpečnostní opatření

1. Před vstupem do uzavřeného prostoru musí být vypnuta hlavní síť.

2. Před vstupem do uzavřeného prostoru musí být vypnuta hlavní síť.

3. Před vstupem do uzavřeného prostoru musí být vypnuta hlavní síť.

⚠ DANGER



Entering enclosed spaces during operation can cause serious injury or death.

Turn OFF main power before opening door.

