

Obráběcí centra > vertikální > LG-1000AP

Inv. číslo:	108435
Typ:	LG-1000AP
Parametry:	
Výrobce:	Hartford
Rok výroby/SO/GO:	-/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	<p>Stroj je v dobrém technickém stavu, možno vyzkoušet pod proudem. Stroj prodáváme z důvodu uvolnění místa pro další výrobní program . Servisovaný , 4.osé centrum LG 1000 . Řídící systém - FANUC / HARTROL- AL100 STŮL : - pracovní plocha stolu: 1150 x 510mm - T-drážky (velikost x počet x rozteč): 18 x 3 x 160mm - předepjaté kuličkové šrouby ve všech 3 osách - max. zatížení stolu: 700kg POJEZDY : - osa X: 1000mm - osa Y: 510mm - osa Z: 630mm - 4.osa A : rotace 0-360° (vpřed / vzad) - vzdálenost od konce vřetene ke stolu: 100-730mm - vzdálenost od středu vřetene ke sloupu: 562,5mm VŘETENO : Vřeteník s řemenicí 11kW motor FANUC / 12.000ot Chlazení středem vřetena (CTS) 20bar s nádobou na vodu POSUVY : - posuv (osa X, Y, Z) : 1 - 10m/min - rychloposuv (osa X, Y) : 30m/min - rychloposuv (osa Z): 24m/min AUTOMATICKÁ VÝMĚNA nástrojů - zásobník nástrojů 24ks - max. velikost nástroje (průměr x délka): 75 x 250mm - max. váha nástroje 6kg MOTOR pro osy : - motor pro osy X,Y,Z = 1,8kW - 4.osa _ otočný stůl : GSA CNC-250R - opěrný koník TS – B 185 ELEKTRONICKÉ SONDY BLOOM Sonda TC52, dia 40mm - měřicí sonda TC52 - přijímač infračerveného signálu IC56 - interface IF59 - měřicí software quickstart (Fanuc) - kompletní HW a SW Sonda TC54-20 měření délky a poloměru nástroje The machine is in good technical condition, can be tested under power. We are selling the machine to make room for another production program. Serviced , 4 axis center LG 1000 . Bmfn87wpbfc Control system - FANUC / HARTROL- AL100 STUL : - Table working area: 1150 x 510mm - T-slots (size x number x spacing): 18 x 3 x 160mm - Pre-tensioned ball screws in all 3 axes - max. table load: 700kg CONNECTIONS : - X axis: 1000mm - Y axis: 510mm - Z axis: 630mm - 4.A axis : rotation 0-360° (forward / backward) - distance from spindle end to table: 100-730mm - Distance from spindle centre to column: 562.5mm SPINNING : Spindle with pulley 11kW FANUC motor / 12,000rpm Centre of spindle cooling (CTS) 20bar with water tank SENSORS : - Feed (X, Y, Z axis) : 1 - 10m/min - High speed feed (X, Y axis) : 30m/min -</p>

High-speed feed (Z axis): 24m/min AUTOMATIC TOOL CHANGE -
tool magazine 24pcs - max. tool size (diameter x length): 75 x 250mm
- max. tool weight 6kg MOTOR for axes : - motor for X,Y,Z axis =
1,8kW - 4th axis _ rotary table : GSA CNC-250R - support tailstock
TS - B 185 ELECTRONIC PROBES BLOOM Probe TC52, dia 40mm
- measuring probe TC52 - infrared signal receiver IC56 - interface
IF59 - measuring software quickstart (Fanuc) - complete HW and SW
Probe TC54-20 Tool length and radius measurement









