

Frézky > CNC > FSQ 100 CNC/5000 OA5

| | |
|-------------------|---|
| Inv. číslo: | 108383 |
| Typ: | FSQ 100 CNC/5000 OA5 |
| Parametry: | |
| Výrobce: | Tos Kuřim |
| Rok výroby/SO/GO: | -/-/- |
| Lokalita: | Česká republika |
| Popis: | <p>Stroj je v dobrém technickém stavu, možno vyzkoušet pod proudem. Maximální krouticí moment na vřetenu: 1200 Nm Maximální síla posuvu v osách X, Y, Z: 25000 N Maximální hmotnost obrobku: 10 500 kg Celková plocha stolu: 1000 x 5000 mm Počet T drážek: 7/140 -/mm Šířka střední drážky: 22H7 Podélný zdvih osy X: 5000 mm Příčný zdvih osy Y: 1000 mm Svislý zdvih osy Z: 1400 mm Minimální vzdálenost osy vodorovného vřetena od upínací plochy stolu 150 mm Minimální vzdálenost čela svislého vřetena od upínací plochy stolu 125 mm Kužel vřetena ISO 50 Průměr vřetena v předním ložisku 100 mm Kužel nástroje ČSN 22 0434 (DIN 69 871 - A 50) Vtahovací síla upínacího mechanismu 16100 N Natočení vodorovného vřetena - oboustraně +177,5° ÷ -180 ° Natočení svislého vřetena - oboustraně +177,5° ÷ -180 ° Využitelný výkon motoru hlavního náhonu 22 kW Rozsah otáček vřetena 11 ÷ 2500 ÷ min-1 Počet stupňů otáček plynulý Rozsah posuvů 1 ÷ 5000 mm.min-1 Rychloposuv v osách Y ,Z 10 m.min-1 Rychloposuv v ose X 15 m.min-1 Maximální rychlost posuvu před nájezdem na referenční bod 3000 mm.min-1 Natočení vřetenové hlavy kolem příčné osy stroje: + 177,5, +- 180 st Na stroji je dělaná částečná GO. The machine is in good technical condition, can be tested under power. Maximum spindle torque: 1200 Nm Maximum feed force in X, Y, Z axis: 25000 N Maximum workpiece weight: 10 500 kg Total table area: 1000 x 5000 mm Number of T-slots: 7/140 -/mm Width of central groove: 22H7 X-axis longitudinal stroke: 5000 mm Y-axis lateral stroke: 1000 mm Vertical stroke of Z axis: 1400 mm Minimum distance of the horizontal spindle axis from the table clamping surface 150 mm Minimum distance of the vertical spindle face from the table clamping surface 125 mm Spindle taper ISO 50 Spindle diameter in front bearing 100 mm Tool taper CSN 22 0434 (DIN 69 871 - A 50) Clamping force of the clamping mechanism 16100 N Horizontal spindle rotation - both sides +177.5° ÷ -180° Bmcx0mzgmye Vertical spindle rotation - both sides +177.5° ÷ -180° Usable power of main drive motor 22 kW Spindle speed range 11 ÷ 2500 ÷ min-1 Number of speed steps continuous Feed range 1 ÷</p> |

5000 mm.min-1 Speed travel in Y , Z axes 10 m.min-1 X-axis travel
15 m.min-1 Maximum feed rate before reaching the reference point
3000 mm.min-1 Rotation of spindle head around the transverse axis of
the machine: + 177.5, +- 180 deg







