

Brusky > hrotové > OMG 350UN CNC

Inv. číslo:	108186
Typ:	OMG 350UN CNC
Parametry:	320 mm, 500 mm
Výrobce:	Okamoto
Rok výroby/SO/GO:	2016/-/-
Lokalita:	Slovensko
Popis:	<p>Stroj je v dobrém technickém stavu, možno vyzkoušet pod proudem. CNC universální bruska pro vnější broušení válcových ploch. Dvě plynule říditelné osy. Přesné polohování. Možnost uložení 21 programů jako standard. Pracovní prostor: Oběžný průměr 320 mm. Vzdálenost mezi hroty / max. délka broušení 500 mm Max. broušený průměr 300 mm Max. hmotnost obrobku - mezi hroty 150 kg Max. hmotnost obrobku - čelisti 40 kg Broušící kotouč: Rozměr (průměr x šířka x otvor) 405x75x127 mm Řezná rychlost 45 m/s Broušící vřeteník: Rozjezd v příčném směru - osa Z - mm Rozjezd v podélném směru - osa X 300 mm Úhel natočení $\pm 30^\circ$ Min. přírůstek 0,0001 mm Rychloposuv 4 mm/min Otáčky - ot/min Stůl: Rozjezd v podélném směru - osa X - mm Rozjezd v příčném směru - osa Z 870 mm Úhel natočení 0 až -10° Min. přírůstek 0,0001 mm Rychloposuv 10 m/min Pracovní vřeteník: Typ vřetene s pevným/otočným hrotem Velikost kužele MK 4 Vrtání vřetene 20 mm Otáčky 10 až 500 ot/min Úhel natočení 30 až -90° Koník (manuálně nastavitelný) Velikost kužele MK 4 Rozsah pojezdu koníka 30 mm Pohony: Broušící vřeteno 7,5 kW Pracovní vřeteník 0,75 (AC servo motor) kW Posuv stolu 1,6 (AC servo motor) kW Posuv broušícího vřetene 1,6 (AC servo motor) kW Celkový příkon 20 kVA Zastavěná plocha: Výška osy broušení 1000 mm Rozměr (šířka x hloubka x výška) 3595x1978x1721 mm Hmotnost stroje 4600 kg.</p> <p>The machine is in good technical condition, can be tested under power. CNC universal grinder for external grinding of cylindrical surfaces. Two continuously steerable axes. Precise positioning. Possibility to store 21 programs as standard. Working space: 320 mm orbital diameter. Distance between tines / max. grinding length 500 mm Max. grinding diameter 300 mm Max. workpiece weight - between tines 150 kg Max. workpiece weight - jaws 40 kg Grinding wheel: Dimension (diameter x width x opening) 405x75x127 mm Cutting speed 45 m/s Grinding spindle: Run-out in transverse direction - Z-axis - mm Run-out in longitudinal direction - X-axis 300 mm Angle of rotation $\pm 30^\circ$ Min. increment 0,0001 mm Gnc3b8 Speed feed 4 mm/min Speed - rpm</p>

Table: Starting in longitudinal direction - X-axis - mm Travel in transverse direction - Z axis 870 mm Rotation angle 0 to -10° Min. increment 0,0001 mm Travel speed 10 m/min Working spindle: Fixed/rotary spindle type Cone size MK 4 Spindle drilling 20 mm Speed 10 to 500 rpm Rotation angle 30 to -90° Taper (manually adjustable) Cone size MK 4 Tailstock travel range 30 mm Drives: Grinding spindle 7,5 kW Working spindle 0,75 (AC servo motor) kW Table feed 1,6 (AC servo motor) kW Grinding spindle travel 1,6 (AC servo motor) kW Total power input 20 kVA Built-up area: Grinding axis height 1000 mm Dimensions (width x depth x height) 3595x1978x1721 mm Machine weight 4600 kg.









