

Ostatní stroje > vysekávací stroje > MTX Flex 6 Hybrid

Inv. číslo:	107891
Typ:	MTX Flex 6 Hybrid
Parametry:	
Výrobce:	Euromac
Rok výroby/SO/GO:	2014/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	<p>Lisovací síla 300 kN (30 t) Nástroje A, B, C, D Počet stanic v taretu 6 (vel.D) Počet rotačních stanic 3 Max.počet nástrojů 60 z toho rotačních – plynule 360° 30 Maximální průměr razníku (vel.D)– samostatný 81 mm Maximální průměr razníku v zásobníku XMTE4M 4 x 31.7 mm Maximální průměr razníku v zásobníku XMTE6M 6 x 24.0 mm Maximální průměr razníku v zásobníku XMTE10M 2 x 24, 8 x 12,7 mm Pracovní rozsah v ose Y (s Multitoolem) 1300 mm Pracovní rozsah v ose Y (singl nástroj) 1250 mm Pracovní rozsah v ose X (s Multitoolem) 2550 mm Číslicově řízená hloubka zdvihu 0,1 – 31 mm Automatická reprozice upínek v ose X až do 10 000 mm Max.rychlost polohování v ose Y+X 80 m/min. Axelerace os 10 m/sec² Počet zdvihů– (krok 1,0mm) 1000/min USB port 6 Hmotnost 7800 kg Max. otevření čelistí úpinek 11 mm Max. zdvih 31 mm Napájení 3 x 400 V/50 Hz Příkon stroje 8,5 kW Průměrná spotřeba 4,5 kW Přesnost polohování \pm 0,05 mm Opakovaná přesnost při tváření \pm 0,10 mm Maximální hmotnost plechu 200 kg Maximální rychlost polohování lze použít do hmotnosti tabule 80 kg. Redukce rychlosti na 50 % při hmotnosti od 100 do 200 kg. Pneumatická přípojka 6 \pm 1 bar Spotřeba vzduchu 0,1 Nm³/h Olejová náplň pro hydraulický systém - hydraulický olej 135 Celkové rozměry stroje – Y x X x Z 3630x4840x1900 Funkce stroje: - děrování, jednoduché ohyby, tváření závitů, speciální tváření, nekonečné prolisy, lemování, značení, gravírování, niblování, oříznutí plechu bez stopy po nástroji, automatické programovatelné mazání nástrojů a multitoolů, dva repositionální válce – přidrží plech v době posunu upínek, plně vedené nástroje – velmi přesné vedení, kompenzace délky nástroje, tiché děrování – možnost programování libovolné rychlosti pohybu beranu, odjehlování hran, odvod odpadu, ovládací panel 2D, možnost převedení 2D a 3D výkresů, teleservis, diagnostika poruch, externí programování, optická závora, 2 upínky, možnost programování přímo na obrazovce vysekávacího stroje. Stroj v dobrém technickém stavu, po předchozí domluvě možnost odzkoušení. Stroj pracoval v jednosměnném provozu, pravidelně servisován. The machine is in</p>

good technical condition, can be tested under power. Pressing force 300 kN (30 t) Tools A, B, C, D Number of stations in taret 6 (size D) Number of rotary stations 3 Max. number of tools 60 of which rotary - continuously 360° 30 Max. punch diameter (size D)- separate 81 mm Maximum punch diameter in XMTE4M magazine 4 x 31.7 mm Maximum punch diameter in XMTE6M 6 x 24.0 mm Maximum punch diameter in XMTE10M 2 x 24, 8 x 12.7 mm Y-axis working range (with Multitool) 1300 mm Y-axis working range (single tool) 1250 mm X-axis working range (with Multitool) 2550 mm Numerically controlled stroke depth 0.1 - 31 mm Automatic repositioning of clamps in X-axis up to 10,000 mm Max. positioning speed in Y+X axis 80 m/min. Axis acceleration 10 m/sec² Number of strokes- (1.0mm increment) 1000/min USB port 6 Weight 7800 kg Max. jaw opening of the jaws 11 mm Max. stroke 31 mm Power supply 3 x 400 V/50 Hz Machine power 8,5 kW Average power consumption 4,5 kW Positioning accuracy ± 0,05 mm Repeatable forming accuracy ± 0.10 mm Maximum sheet weight 200 kg Maximum positioning speed can be used up to a sheet weight of 80 kg. Speed reduction to 50% for weights from 100 to 200 kg. Pneumatic connection 6 ± 1 bar Air consumption 0,1 Nm³/h Oil fill for hydraulic system - hydraulic oil 135 Overall machine dimensions - Y x X x Z 3630x4840x1900 Machine features: - Punching, single bends, thread forming, special forming, endless broaches, Pvhxfht7nh edging, marking, engraving, nibbling, tool-less sheet metal trimming, automatic programmable lubrication of tools and multitools, two repositioning rollers - hold the sheet metal in time clamps, fully guided tools - very precise guidance, tool length compensation, quiet punching - possibility of programming any speed of ram movement, edge deburring, waste removal, 2D control panel, possibility to convert 2D and 3D drawings, teleservice, fault diagnostics, external programming, optical barrier, 2 clamps, programmable on the die-cutting machine screen. The machine worked in single-shift operation, regularly serviced.









