

Obráběcí centra > vertikální > ZVH 45/L1600 Extreme

Inv. číslo:	107432
Typ:	ZVH 45/L1600 Extreme
Parametry:	1600 mm, 800 mm
Výrobce:	Ibarmia
Rok výroby/SO/GO:	2013/-/-
Lokalita:	Slovensko
Popis:	<p>Stroj v dobrém technickém stavu, po dohodě možnost odzkoušení. Parametry stroje: Š x d x v = 5850 x 4860 x 3100mm. Hmotnost 14500kg. Posuv v osy X 1600 mm Posuv v osy Y 800 mm Posuv v osy Z 900 mm Úhel natočení +/-105° Řídicí systém Fanuc. Maximální otáčky 12000 rpm Počet nástrojů v zásobníku: 24 Rozměry pracovního stolu: 2000 x 850 mm. Je určena pro zákazníky, kde vyžaduje vertikální vřeteno, ale i vysoké otáčky a je dokonalým řešením se všemi výhodami, které poskytuje: - Vysoký rozsah otáček a vysoký točivý moment - Vysoká dynamika polohy a vysoké zrychlení v osách - Ohraničený pracovní prostor: maximální komfort a bezpečnost - Svislá ochrana až po střechnu v ose X: optimalizuje odvod třísek a chladicí kapaliny - Horní kryt pracovního prostoru se střechnou umožňuje přístup mostovým jeřábem - Výměna nástroje a rameno pro výměnu nástroje v pracovní oblasti. V příslušenství stroje je stěna, rozdělující stůl na dvě části, takže je možné samostatně obrábět v jedné části a ve druhé části upínat. Machine in good technical condition, after agreement possibility of testing. Machine parameters: Width x length x height = 5850 x 4860 x 3100mm. Weight 14500kg. X 1600mm Y 800 mm Z 900 mm Swivel angle +/-105° Fanuc control system. Maximum speed 12000 rpm E2n3n2y Number of tools in the magazine: 24 Work table dimensions: 2000 x 850 mm. Designed for customers requiring a vertical spindle but also high speed, it is the perfect solution with all the advantages it provides: - High speed range and high torque. - High position dynamics and high acceleration in the axes - Enclosed working area: maximum comfort and safety - Vertical protection up to the roof in the X-axis: optimises chip and coolant evacuation - Top cover of the working area with roof allows access by overhead crane - Tool change and tool change arm in the work area. The machine accessories include a wall dividing the table into two parts, so it is possible to machine separately in one part and clamp in the other.</p>







IBARMIA.

TECHNICAL DATA SHEET OF THE STANDARD MACHINE

ZVH 45/L1600 EXTREME

Spindles		
X-axis, longitudinal	mm	1 800
Y-axis, transversal	mm	800
Z-axis, vertical	mm	300
NC feed string length	m	41,100
Feedstock working (optional)	mm	2 x 510
Maximum cutting diameter	mm	1 100
Working Table		
Length of the table	mm	2 000
Width of the table	mm	800
Number of T slots	mm	7
Size of the T slots	mm	7 x 19 (3/4)
Distance between T slots	mm	125
Maximum accessible load over the table	kg/m ²	1 500
Distance from table surface to spindle table	mm	100 - 800
		1000 - 1060
Main spindles and headstock		
Taper of the tool holder axis		ISO-40 (SK40)
Tool holder pull-in according to Norm		DIN 66072
Hydraulic clamping for positioning (continuous turning)	mm	6/300
Turning motor torque (continuous turning)	mm	144
Electromotive		
Power in service 01 (100%)	kW	28
Power in service 02 (60%)	kW	36
Total available power from	mm	2 200
Torque in service 01 (100%)	mm	121
Torque in service 02 (60%)	mm	156
Maximal rotation speed	rpm	12 000
Capacity/Service		
Milling capacity	mm/min	600
Turning capacity in steel ISO 1045/2	mm	81
Tapping capacity in steel ISO 1045/2	mm	8/32
Feeds		
Digital servomotors with incorporated brake system		
Feed X-axis, X, Y, Z 100%, (0.1 40%)	ft	X:1180 (1120) / Y:352 (1180) / Z:190 (190)
Feed feed for positioning X, Y, Z	mm/min	40-40-40

IBARMIA.

Maximum working feed (V, Z)	mm/min	30
Guide ways and ball screws		
Number of rollers		2 + 3
X-axis		2 + 3
Y-axis		2 + 3
Z-axis		2 + 3
Distance between linear guides (mm)	mm	500
X-axis	mm	600
Y-axis	mm	500
Z-axis	mm	45
Dimensions of rollers		
Dimensions of ball screws	mm	Ø 63 - F 20
X-axis	mm	Ø 58 - F 20
Y-axis	mm	Ø 58 - F 20
Z-axis	mm	Ø 28 - F 20
Measuring system		
Resolution	µm	1
Positioning accuracy T _{0.1} V (1000 mm)	µm	10
Positioning repeatability	µm	3
Positioning accuracy T _{0.1} Z	µm	±0.2
Tool magazine and automatic changer		
Number of positions of the magazine		34
Maximal tool diameter	mm	90
Position and position take position	mm	120
Maximum tool length	mm	200
Maximum tool weight	kg	10
Tool management system		Robot
Tool changing time	s	8"
Clap in this time	s	8"
Magazine taper		(SK-40)
Tool holder pull-in according to Norm		DIN 66072
Machine dimensions		
Maximum length	mm	3 000
Maximum width	mm	1 800
Maximum height	mm	1 100
Colour standard		
Paint grey	RAL	7 021
Steel	RAL	4 008
Medium grey	RAL	6 008
Control		
FAULSTICH CNC-Axis control		